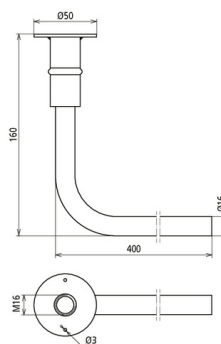


D BEB 2 / EBS 15-03-19 (419 020)



Illustrations sans engagement

Ponts de mise à la terre en acier à béton

Les ponts de mise à la terre sont conçus pour assurer la mise à la terre, le circuit de retour ainsi que la liaison équipotentielle dans la zone d'utilisation des voies ferrées. Cette variante est installée au ras de la surface et soudée au niveau de l'armature de terre avec l'acier d'armature courbé, surtout dans des situations de montage à espace restreint. De plus, ce pont de mise à la terre possède une homologation technique de DB Netz AG, ce qui garantit une sécurité de planification élevée.

Type	D BEB 2 / EBS 15-03-19
Référence	419 020
Matériau - plaque	INOX
Matériau n°	1.4301
Matériau du support	St / Cu
Matériau - axe	Ferrailage acier B500B
Courant de court-circuit	> 25 kA
Courant de test	40 kA / 100 ms
Normes	Ril 997.0205A01
Courant de court-circuit (AC 50 Hz/DC) (1 s; ≤ 300 °C)	12,6 kA
Filetage	M16
Diamètre de la plaque de connexion	50 mm
Diamètre de l'acier d'armature	16 mm
Hauteur de montage	160 mm
Longueur	400 mm
N° de dessin DB	3 Ebs 15.03.19 - 31
Poids	950 g
Numéro tarifaire (Nomenclature Combinée EU)	85369010
GTIN (Numéro EAN)	4013364439405
UC	1 pièce(s)

Pour L'intégration des progrès de la technique, nous réservons la possibilité d'effectuer des modifications de forme, de caractéristique et des dimensions, poids et matériaux. Les illustrations sont données sans engagement.