

GWP 10

Gewindebohrer bis M 10

Schneller, präziser Gewindebohrer mit Wendegetriebe für geringere Arbeitszeiten.

Bestellnummer: 7 209 38 60 00 0



FEIN Vorteile

- > Einzigartige Geschwindigkeit durch Wendegetriebe zur automatischen Umkehr der Drehrichtung beim Zurückfahren der Bohrspindel aus der Gewindebohrung. Schnellrücklauf mit 680 U/min für kürzere Taktzeiten.
- > Herausragende Präzision durch spielfreie Verbindung der Bohrwelle mit dem Gewindefutter durch B12-Kegelaufnahme für hohe Rundlaufgenauigkeit. Formschlüssige Aufnahme des Gewindebohrers im Gewindefutter für beste Arbeitsergebnisse.
- > FEIN Sensitiv-Griff zum Aufbringen der Vorschubkraft in direkter Bohrachse bei hervorragender Lage in der Führungshand.
- > Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- > Geringes Eckmaß von 23 mm.
- > Metall-Getriebekopf.
- > Verwindungsfreies Motorgehäuse in Topfbauweise.

Lieferumfang

✓ 1 Zusatz-Handgriff

✓ Lieferumfang ohne Gewindefutter



Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	450 W
Leistungsabgabe	250 W
Leerlaufdrehzahl im Linkslauf	0 - 1 000 min ⁻¹
Lastdrehzahl beim Schneiden	0 - 450 min ⁻¹
Lastdrehzahl im Linkslauf	0 - 680 min ⁻¹
Drehmoment bei max. Abgabeleistung	21 Nm
Stillstandsmoment	53 Nm
Gewinde in Stahl bis	M 10
Gewinde in Edelstahl	M 10
Kegel an der Bohrwelle	B 12
Spannhals-Ø	43 mm
Eckmaß	23 mm
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht nach EPTA	1,60 kg

VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	86,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	3 dB
Schallleistungspegel LWA	94,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	3 dB
Schallpeakwert LpCpeak	100,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	3 dB
Vibrationswert 1 ahv 3-Weg	3,0 m/s ²
Messunsicherheit des Messwertes Ka	1,5 m/s ²

Anwendungsbeispiele

