

## BLK 1.6 E Set

Knabber bis 1,6 mm



Universeller Knabber für den Dach- und Fassadenbau. Präzise Schnitte in Bleche, Profile, Trapez- und Wellbleche bis 1,6 mm. Inklusive zusätzlichem Stempel- und Matrizenset für Trapez- und Wellbleche, Permanentmarker, Malerband und Meterstab.

Bestellnummer: 7 232 38 61 00 0

### FEIN Vorteile

- > Nahezu unverwüstlich. Ideal für den flexiblen und universellen Einsatz bei Blechstärken bis 1,6 mm.
- > Optimale Handlichkeit mit einem bis zu 20 % schlankeren Griffmaß durch extrem schlanken Getriebekopf.
- > In 45°-Schritten um 360° variabel einstellbare Schneidrichtung durch werkzeuglos drehbaren Matrizenträger.
- > QuickIN-Schnellwechselsystem.
- > Hohe Schneidgeschwindigkeit.
- > Rotierender Stempel für bis zu 30 % höhere Standzeit.
- > Günstige Betriebskosten durch hohe Standzeit von Stempel und Matrize.
- > Motor mit außerordentlicher Leistung und Standfestigkeit.
- > Spanschutzgitter an den Lüftungsschlitzen.
- > 5 Meter Kabel.
- > Edelstahl bis 0,7 mm.
- > Nachrüstbares Trapezprofil-Set bis 160 mm Sickenntiefe.

### Lieferumfang

- |   |  |  |
|---|--|--|
| ✓ 1 Matrize (30109141003) montiert        | ✓ 1 Stempel (63602048004) montiert         | ✓ 1 Innensechskantschlüssel 6 mm           |
| ✓ 1 Matrizenträger (30109154007) montiert | ✓ 1 Stempel- und Matrizenset (63602048013) | ✓ 1 Permanentmarker (32133037000)          |
| ✓ 1 Malerband (32133038000)               | ✓ 1 Meterstab (18750283000)                | ✓ 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer (L-BOXX 136) |

### Ausstattung

- |                           |           |                       |
|---------------------------|-----------|-----------------------|
| ✓ Rotierender Rundstempel | ✓ QuickIN | ✓ Hubzahl einstellbar |
|---------------------------|-----------|-----------------------|

### Anwendung

Ausklinkungen





Coilschnitte



Innenausschnitte



Profilschnitte



Kurvenschnitte



★ geeignet

★★ sehr gut geeignet



## Technische Daten

### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	350 W
Leistungsabgabe	210 W
Hubzahl	800 - 1 500 1/min
Schneidgeschwindigkeit	1,9 m/min
Stahl bis 400 N/mm <sup>2</sup>	1,6 mm
Stahl bis 600 N/mm <sup>2</sup>	1 mm
Stahl bis 800 N/mm <sup>2</sup>	0,7 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm
Schneidspurbreite	5 mm
Eintauch-Ø mit Matrize	22 mm
Radius der kleinsten Kurve (innen/außen)	30 / 35 mm
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht nach EPTA	1,80 kg

### VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	91,6 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	3 dB
Schallleistungspegel LWA	99,6 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	3 dB
Schallpeakwert LpCpeak	116,7 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	3 dB
Vibrationswert 1 ahv 3-Weg	8,8 m/s <sup>2</sup>
Messunsicherheit des Messwertes Ka	1,5 m/s <sup>2</sup>

## Anwendungsbeispiele

