



KBM 50 U

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit R/L-Lauf, MK3-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

Bestellnummer: 7 270 40 61 00 0

FEIN Vorteile

- > Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- > Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 200 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für hohe Drehzahlstabilität für zuverlässiges und wirtschaftliches Arbeiten.
- > Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- > MK3-Werkzeugaufnahme.
- > Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- > Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- > Hohe Magnethaltekraft.
- > Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- > Seitenwechselbares Vorschubhandrad.
- > Drehzahlspeicher "Memory Function".
- > Personen-Schutzschalter.
- > * optional mit Zubehör.

Lieferumfang

- ✓ 1 Kühlmitteltank
- ✓ 1 Zurring
- ✓ 1 Spänehook
- ✓ 1 Zentrierstift
- ✓ 1 Berührungsschutz
- ✓ 1 Austreibkeil
- ✓ 1 Koffer

Ausstattung

- Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
- Magnethaltekraftanzeige
- Rechts-/Linkslauf
- Elektronische Drehzahlab senkung
- Memory Function
- Drehzahl geregelte Tachoelektronik

Anwendung

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm	★★
Kernbohren Metall bis Ø 50 mm	★★
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	★
Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)	★★
Gewindebohren	★★
Senken	★★
Reiben	★★
Über-Kopf-Arbeiten	★
Montage-Einsatz	★★
Werkstatt-Einsatz	★★

- ★ geeignet
- ★★ sehr gut geeignet



Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Kernbohreraufnahme	QuickIN
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer-Bohrtiefe max.	50(75)* mm
Spiralbohrer max. Ø	23 mm
Gewindebohren	M 16
Senken max. Ø	50 mm
Reiben max. Ø	23 mm
Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	145 mm
Gesamter Hubbereich	315 mm
Magnetfuß- Abmessungen	195 x 90 mm
Kabel mit Stecker	4 m
Gewicht nach EPTA	14,00 kg

VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	82,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	5 dB
Schallleistungspegel LWA	95,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	5 dB
Schallpeakwert LpCpeak	96,2 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	5 dB
Vibrationswert 1 ahv 3- Weg	< 2,5 m/s ²
Messunsicherheit des Messwertes Ka	1,5 m/s ²

Anwendungsbeispiele

