



Set KBU 35 QW + Set d'accessoires CONSTRUCTION METALLIQUE 3/4" Weldon | HSS NOVA 50 | HM ULTRA 50

Unité de perçage par carottage magnétique
Universal jusqu'à 35 mm avec set utilisateur

L'unité de perçage par carottage universelle KBU 35 QW combinée à nombreux accessoires pour fraises HM et HSS. Parfait pour la construction métallique et la construction de ponts.

Référence: 7 270 54 63 00 0

Vos avantages avec FEIN

- > Conception extrêmement résistante à l'usure de la machine avec gaine de protection du cordon moteur pour une utilisation dans des conditions difficiles dans l'industrie et l'artisanat.
- > Rapport poids/puissance optimal grâce à une construction compacte optimisée en termes de poids et un moteur HIGH POWER FEIN 1 100 W avec régulation tachymétrique assurant une grande stabilité de la vitesse de rotation pour un travail fiable et rentable.
- > Grâce à une rotation droite/gauche, un réglage électronique de la vitesse de rotation et une course de levage totale de 260 mm, une utilisation universelle, telle que le perçage par carottage, le perçage au foret hélicoïdal, le taraudage ainsi que le chanfreinage et l'alésage, est possible.
- > Fraise HSS NOVA 50 : extrêmement résistante aux chocs et aux coups, elle est conçue pour les applications difficiles de la construction métallique et du montage. Grâce à ses dents résistantes et à son acier HSS de qualité d'une dureté de 64 HRC, cette fraise impressionne également par sa durée de vie élevée.
- > Fraise HM ULTRA 50 : grâce à une denture en carbure de tungstène de haute qualité d'une dureté de 1450 HV, cette fraise convainc par une puissance de coupe maximale et une durée de vie optimale sur tous les métaux.
- > Système de coffret L-BOXX : clair, ordonné et bien rangé. Grâce à l'insert pour petites pièces, tous les accessoires trouvent leur place et les coffrets L-BOXX peuvent en outre être facilement reliés et empilés.

Contenu de la livraison

- | | | |
|---|---|---|
| ✓ 1 unité de perçage par carottage magnétique | ✓ 1 réservoir pour lubrifiant | ✓ 1 sangle de sécurité |
| ✓ 1 crochet à copeaux | ✓ 1 éjecteur 100 mm | ✓ 1 grille pare-copeaux |
| ✓ 1 coffret | ✓ 1 fraise à carotter HSS NOVA 50, profondeur de coupe de 50 mm 1x Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm chacune | ✓ 1 fraise Carbure ULTRA 50, profondeur de coupe de 50 mm 1x Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm chacune |
| ✓ 2 éjecteurs 100 mm | ✓ 1 pâte de coupe | ✓ 1 L-BOXX 136 pour accessoires |

Équipement

- ✓ Affichage de l'effort magnétique
- ✓ Mémorisation de la dernière vitesse utilisée
- ✓ Rotation droite/gauche
- ✓ Système électronique de régulation de la vitesse de rotation (tachymètre)
- ✓ Vitesse de rotation réglable
- ✓ Capteur de basculement

Application

Perçage par carottage jusqu'au Ø 35 mm



Foret hélicoïdal avec mandrin de perçage (DIN 338)



Taraudage



Chanfreinage



Alésage



Travailler en hauteur



Utilisation sur chantier



Utilisation en atelier



★ adapté

★★ parfaitement adapté

Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Puissance absorbée	1 100 W
Puissance utile	550 W
Emmanchement	3/4" Weldon
Vitesse en charge	130 - 520 min ⁻¹
tec_hm_kernbohrer_max_d_mm_global	35 mm
Ø max. de la fraise HSS	35 mm
Profondeur de perçage max. de la fraise	50 mm
Foret hélicoïdal Ø max.	16 mm
Taraudage	M 14
Ø max. pour le chanfreinage	31 mm
Ø max. d'alésage	16 mm
Changement de fraise	sans outil
Course	135 mm
Effort magnétique	10 000 N
Dimensions du pied magnétique	175 x 80 mm
Câble avec fiche	4 m
Poids selon EPTA	10,60 kg

VALEURS DE VIBRATION ET D'ÉMISSION DE BRUIT

Niveau sonore LpA	82,3 dB
Incertitude de la valeur de mesure KpA	5 dB
Niveau de puissance acoustique LWA	95,3 dB
Incertitude de la valeur de mesure KWA	5 dB
Valeur de crête sonore LpCpeak	95,9 dB
Incertitude de la valeur de mesure KpCpeak	5 dB
Valeur de vibration 1 ahv 3 voies	ah,D <2,5 m/s ²
Incertitude de la valeur de mesure Ka	1,5 m/s ²

Exemples d'application

