

## KBM 50 auto QW

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige, hubstarke und clevere 2-Gang Automatic-Magnet-Kernbohrmaschine für höchste Effizienz und geringste körperliche Belastung bei Kernbohrarbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

Bestellnummer: 7 273 27 61 00 0



### FEIN Vorteile

- > Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- > Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen durch digital angesteuerten Bohrvorschub.
- > Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- > Planbare Arbeitszeiten bei Auftragsarbeiten und seriellen Arbeiten durch reproduzierbare und getaktete Bohrzeiten.
- > MK3-Werkzeugaufnahme.
- > Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- > Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- > Hohe Magnethaltekraft.
- > Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- > Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- > Kippsensor.
- > Drehzahlspeicher "Memory Function".
- > Personen-Schutzschalter.
- > \* optional mit Zubehör.
- > \*\* nur im manuellen Maschinenbetrieb

### Lieferumfang

- |                    |                  |                      |
|--------------------|------------------|----------------------|
| ✓ 1 Kühlmitteltank | ✓ 1 Zurring      | ✓ 1 Spänehaaken      |
| ✓ 1 Zentrierstift  | ✓ 1 Austreibkeil | ✓ 1 Berührungsschutz |
| ✓ 1 Koffer         |                  |                      |

## Ausstattung

- ✓ Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
- ✓ Magnethaltekraftanzeige
- ✓ Automatischer Bohrvorschub
- ✓ Rechts-/Linkslauf
- ✓ Elektronische Drehzahlabenkung
- ✓ Memory Function
- ✓ Drehzahlgeregelte Tachoelektronik
- ✓ Kippsensor

## Anwendung

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm	★★
Kernbohren Metall bis Ø 50 mm	★★
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	★
Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)	★★
Gewindebohren	★★
Senken	★★
Reiben	★★
Vollautomatisches Bohren	★★
Über-Kopf-Arbeiten	★
Montage-Einsatz	★★
Werkstatt-Einsatz	★★

- ★ geeignet
- ★★ sehr gut geeignet



## Technische Daten

### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Kernbohreraufnahme	3/4 in Weldon
Lastdrehzahl 1. Gang	130 - 260 min <sup>-1</sup>
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer-Bohrtiefe max.	50(75)* mm
Spiralbohrer max. Ø	18/23** mm
Gewindebohren	M 16**
Senken max. Ø	50** mm
Reiben max. Ø	23** mm
Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	145 mm
Gesamter Hubbereich	315 mm
Magnet-Haltekraft	12 500 N
Magnetfuß- Abmessungen	195 x 90 mm
Kabel mit Stecker	4 m
Gewicht nach EPTA	16,20 kg

### VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	82,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	5 dB
Schallleistungspegel LWA	95,1 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	5 dB
Schallpeakwert LpCpeak	96,2 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	5 dB
Vibrationswert 1 ahv 3- Weg	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Messunsicherheit des Messwertes Ka	1,5 m/s <sup>2</sup>

# Anwendungsbeispiele

