



Set Fabrication KBE 36 QW MAGSPEED

Unité de perçage par carottage magnétique
Endurance jusqu'à 36 mm

L'unité de perçage par carottage Endurance KBE 36 QW MAGSPEED aux performances uniques rencontre les fraises HM ULTRA SPEED 35 avec revêtement TiAlSiN pour une performance de coupe maximale et une vitesse de travail exceptionnelle. Parfait pour une utilisation intensive en série dans la construction métallique.

Référence: 7 273 28 62 00 0

Vos avantages avec FEIN

- > Doubler la productivité pour un résultat parfait : temps de perçage réduits de moitié, processus de travail accéléré. Grâce à une vitesse de travail élevée, capable d'effectuer jusqu'à 60 perçages au lieu de 30 par heure actuellement, pour un temps de travail identique.
- > Une performance de coupe exceptionnelle et inédite grâce à une courbe de vitesse de rotation et de couple stable avec des vitesses de coupe allant jusqu'à 70 m/min, idéal pour les fraises HM ULTRA et HM ULTRA SPEED.
- > Une longévité unique jusqu'à 240 000 perçages grâce à un concept de machine à usure extrêmement réduite avec un moteur HIGH POWER sans balais de 1 600 W et un guidage du câble du moteur de perçage à l'intérieur.
- > HM ULTRA SPEED 35 : Fraise carbure avec revêtement de surface TiAlSiN pour une performance de coupe unique et une vitesse de travail maximale avec une durée de vie maximale.

Contenu de la livraison

- ✓ 1 unité de perçage par carottage magnétique
- ✓ 1 réservoir pour lubrifiant
- ✓ 1 sangle de sécurité
- ✓ 1 éjecteur 100 mm
- ✓ 1 grille pare-copeaux
- ✓ 1 coffret
- ✓ 6 fraises HM ULTRA SPEED 35 respectivement, profondeur de coupe 35 mm (Ø 2x 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm)
- ✓ 2 éjecteurs 100 mm

Équipement

- ✓ Cabestan réversible
- ✓ Système de changement rapide de fraise sans outil

Application

Perçage par carottage jusqu'au Ø 30 mm



Travailler en hauteur



Utilisation sur chantier



Utilisation en atelier



★ adapté

★★ parfaitement adapté



Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Puissance absorbée	1 600 W
Puissance utile	1 200 W
Emmanchement	3/4" Weldon
Moteur	brushless
Vitesse en charge	620 min ⁻¹
Vitesse à vide	620 min ⁻¹
tec_hm_kernbohrer_max_d_mm_global	36 mm
Ø max. de la fraise HSS	20 mm
Profondeur de perçage max. de la fraise	50 mm
Changement de fraise	sans outil
Course	107 mm
Effort magnétique	10 000 N
Dimensions du pied magnétique	175 x 80 mm
Câble avec fiche	4 m
Poids selon EPTA	11,20 kg

VALEURS DE VIBRATION ET D'ÉMISSION DE BRUIT

Niveau sonore LpA	85,6 dB
Incertitude de la valeur de mesure KpA	5 dB
Niveau de puissance acoustique LWA	98,6 dB
Incertitude de la valeur de mesure KWA	5 dB
Valeur de crête sonore LpCpeak	98,3 dB
Incertitude de la valeur de mesure KpCpeak	5 dB
Valeur de vibration 1 ahv 3 voies	0,6 m/s ²
Incertitude de la valeur de mesure Ka	1,5 m/s ²

Exemples d'application

